

# ProJet<sup>®</sup> MJP 2500W

Producción de alto rendimiento de patrones de joyería de precisión RealWax<sup>™</sup> para la fundición de metales



La impresora 3D ProJet MJP 2500W Multijet de 3D Systems genera de forma rápida y homogénea detalles minuciosos, precisión, patrones intrincados para fundición de metales 100 % de cera para la producción de joyería de gran capacidad, sin tiempo de mecanizado ni limitaciones en costos ni geometrías. Y todo, con la eficiencia de repetición y fiabilidad de la fundición directa.

# Patrones de cera para joyería con Multijet Printing

## Solución de impresión 3D para la producción directa de patrones de fundición de metal de precisión

La impresora 3D ProJet MJP 2500W utiliza la tecnología Multijet Printing para crear de manera homogénea patrones intrincados de cera de alta fidelidad y fieles al modelo CAD, para lograr una microfusión de precisión para joyería.

### OBTENGA MÁS PATRONES EN MENOS TIEMPO

Optimice su flujo de trabajo del diseño al patrón con las características del software avanzado 3D Sprint®, las velocidades de impresión rápidas y versátiles de MJP y la eliminación de soportes de lote para crear patrones de fundición de gran calidad.

### RESULTADOS EN LOS QUE PUEDE CONFIAR

Produzca patrones fieles al modelo CAD con bordes precisos y bien definidos y una gran definición de los detalles minuciosos para obtener resultados confiables. La superficie lisa y la calidad de las paredes laterales suponen un trabajo manual menos costoso y un flujo de trabajo del patrón a la pieza terminada más rápido. El material Visijet® M2 CAST 100 % cera se derrite igual que las ceras de fundición estándar, con escaso contenido de ceniza para obtener fundiciones sin defectos.

### VELOCIDAD DE FABRICACIÓN

La tecnología Multijet Printing le ofrece mayor flexibilidad y rendimiento para desarrollar su negocio y acceder al mundo de la fabricación digital de piezas personalizadas y de producción en serie. La impresora para joyería ProJet MJP 2500W agiliza y facilita los métodos de producción, aumenta la eficacia y reduce considerablemente los costos y plazos de entrega.

### LIBERE SU CREATIVIDAD

Logre mayor libertad geométrica sin las limitaciones de la fabricación artesanal o las herramientas para crear patrones complejos y de precisión que no puedan producirse de forma tradicional. El postprocesamiento de la tecnología MJP sin intervención del operario permite la eliminación completa de soportes de los espacios más estrechos sin dañar los detalles minuciosos.

## La impresora ProJet MJP 2500W

La ProJet MJP 2500W es una impresora 3D asequible de patrones 100 % de cera RealWax que se adapta a su flujo de trabajo y puede producir desde varios lotes de tirada corta de un día para otro hasta piezas más grandes con una alta productividad. Estos patrones de cera extremadamente precisos se imprimen directamente, sin limitaciones geométricas, de tiempo y de costos de las herramientas.

### ALTO RENDIMIENTO

Ya sean tiradas cortas rápidas o un alto rendimiento, combine velocidades de impresión hasta 10 veces más rápidas y un volumen de producción 3,7 veces más alto que las impresoras de clase similar con impresión rápida de un solo carril, para lograr una alta productividad de patrones de fundición para joyería 100 % de cera con una impresora 3D asequible. Mejore la eficiencia de la sala de fundición y, de este modo, la productividad, la precisión y las posibilidades de microfusión directa de joyería.

### PATRONES DE ALTA CALIDAD

Imprima bordes definidos, detalles precisos y superficies lisas sin inconvenientes y con alta fidelidad. Las impresoras ProJet MJP 2500W son ideales para la fabricación de piezas de joyería de extrema precisión, que requieren menos trabajo de pulido manual del metal.

### FÁCIL DE USAR Y CON COSTOS MENORES

Optimice los costos de pieza y de mano de obra con el proceso automatizado, eficiente y fácil de usar que ofrece la tecnología MJP, desde el diseño al patrón terminado de fundición directa. Con capacidad para grandes volúmenes y un funcionamiento las 24 horas, los 7 días de la semana, la impresora ProJet MJP 2500W permite una amortización más rápida y un gran retorno de la inversión.



### FABRICACIÓN DE RELOJES/JOYERÍA

Imprima detalles nítidos en características pequeñas y joyas pavé diminutas. Alcance con homogeneidad el máximo nivel de precisión y reproducción con la adopción de un flujo de trabajo de fundición digital para la fabricación de joyas.



### ARTE, MODA Y OBJETOS DE COLECCIÓN

Produzca series de esculturas, estatuillas, réplicas, objetos de colección, entre otras creaciones, de forma personalizada sin imitaciones de herramientas. Nuestra impresora 3D de patrones de cera agiliza y facilita los métodos de producción, aumenta la eficacia y reduce considerablemente los plazos de entrega.

# Material Visijet® M2 CAST 100 % cera

## La mejor fiabilidad de fundición

Visijet M2 CAST es un material de impresión 3D 100 % de cera para la impresora ProJet MJP 2500W que permite producir patrones duraderos y de gran calidad, con los que obtener unos resultados confiables con todos los equipos y procesos actuales de fundición a la cera perdida.



Visijet M2 CAST se derrite igual que las ceras de fundición estándar, con escaso contenido de ceniza para obtener fundiciones sin defectos.

Es duradero y facilita la manipulación y fundición de rasgos precisos. Además, el color púrpura de alto contraste permite visualizar los detalles pequeños.



## Sp 3D Sprint®

### Solución de software completa para los flujos de trabajo de Multijet Printing

Las impresoras 3D Multijet utilizan 3D Sprint, el software avanzado de 3D Systems para la preparación, edición, impresión y administración de archivos desde una interfaz única e intuitiva. El software 3D Sprint permite al cliente reducir considerablemente el costo de propiedad de las impresoras 3D al reducir la necesidad de costosas licencias de softwares de terceros. Una característica distintiva del software 3D Sprint es la facilidad de uso, gracias a la colocación de piezas automatizada, la generación de asistencia y las herramientas para modificar la geometría de los patrones sin la necesidad de volver a un programa CAD.

## Co 3D Connect™

### Un nuevo nivel de administración en la producción 3D

3D Connect Service brinda a los equipos de servicio de 3D Systems una conexión segura y basada en la nube. Estos equipos dan una asistencia proactiva y preventiva para mejorar el tiempo de operación y brindar garantía de producción para su sistema.

Propiedades	Condición	Visijet M2 CAST	Visijet M2 SUP
Composición		100 % cera	Material de soporte en cera
Color		Púrpura oscuro	Blanco
Cantidad por botella		1,17 kg	1,3 kg
Densidad a 80 °C (líquido)	ASTM D3505	0,80 g/cm <sup>3</sup>	0,87 g/cm <sup>3</sup>
Punto de fusión		61-66 °C	55-65 °C
Punto de reblandecimiento		40-48 °C	N/C
Contracción volumétrica, de 40 °C a RT		2 %	N/C
Contracción lineal, de 40 °C a RT		0,70 %	N/C
Dureza de penetración de la aguja	ASTM D1321	12	N/C
Contenido de ceniza	ASTM 2584	< 0,05 %	N/C
Descripción		Cera de fundición duradera de alta resolución	Cera ecológica y soluble que no requiere la intervención del usuario

\* AVISO LEGAL: Es responsabilidad de cada cliente determinar si el uso de un material Visijet es seguro, legal y adecuado técnicamente para la aplicación deseada por el usuario. Los valores indicados aquí son solo una referencia y pueden desviarse de los reales. Los clientes deben realizar sus propias pruebas para comprobar la idoneidad para el uso previsto.

# ProJet® MJP 2500W

Producción de alto rendimiento de patrones de joyería de precisión RealWax para la fundición de metales

HARDWARE DE LA IMPRESORA	
Dimensiones (Ancho x Profundidad x Alto) Impresora 3D con caja	1397 x 927 x 1314 mm (55 x 36,5 x 51,7 in )
Impresora 3D sin caja	1120 x 740 x 1070 mm (44,1 x 29,1 x 42,1 in)
Peso Impresora 3D con caja	325 kg (716 lb)
Impresora 3D sin caja	211 kg (465 lb)
Alimentación eléctrica	100-127 V CA, 50/60 Hz, monofásica, 15 A   200-240 V CA, 50 Hz, monofásica, 10 A   Receptáculo C14 único
Rango de temperatura de funcionamiento	18-28 °C (64-82 °F), velocidad de impresión reducida a >25 °C (77 °F)
Humedad de funcionamiento	Humedad relativa del 30 al 70 %
Ruido	<65 dBa estimado (a velocidad media del ventilador)
Certificaciones	CE

ESPECIFICACIONES DE IMPRESIÓN	
Modo de impresión	HD - Alta definición Xtreme
Volumen de impresión neto (xyz) <sup>1</sup>	294 x 211 x 144 mm (11,6 x 8,3 x 5,6 in)
Resolución (xyz)	1200 x 1200 x 1600 ppp; capas 16 µ
Precisión (típica) <sup>2</sup>	±0,0508 mm/25,4 mm (±0,002 in/ in) de la dimensión típica de la pieza en cualquier impresora ±0,1016 mm/25,4 mm (±0,004 in/in) de la dimensión de la pieza en todas las impresoras disponibles

<sup>1</sup> El tamaño máximo de la pieza depende de la geometría, entre otros factores.

<sup>2</sup> La precisión puede variar en función de los parámetros de impresión, la forma y el tamaño de la pieza, la orientación de la pieza y el postprocesamiento.

<sup>3</sup> Para Windows 10, asegúrese de haber instalado las actualizaciones más recientes de Windows a fin de que la aplicación funcione correctamente.

MATERIALES	
Material de impresión	VisiJet M2 CAST
Material de soporte	VisiJet M2 SUW
Embalaje de materiales Material de impresión	En botellas de 1,17 kg (2,58 lb) limpias (la impresora puede tener hasta 2 con conmutación automática)
Material de soporte	En botellas de 1,3 kg (2,87 lb) limpias (la impresora puede tener hasta 2 con conmutación automática)

SOFTWARE Y REDES	
Software 3D Sprint <sup>*</sup>	Fácil configuración para la tarea de impresión, envío y gestión de trabajos de impresión; posicionamiento automático de piezas y herramientas de optimización para la impresión; capacidad para apilar y anidar piezas, diversas herramientas de edición de piezas, generación automática de soporte, herramientas de informes de estadísticas de trabajos
Compatible con 3D Connect™	3D Connect Service brinda a los equipos de servicio de 3D Systems una conexión segura y basada en la nube para que estos pueden brindar la asistencia requerida.
Capacidad para enviar avisos por correo electrónico	Sí
Capacidad del disco duro interno	500 Gb mínimo
Conectividad	Preparada para la red con interfaz Ethernet 10/100/1000 Base, puerto USB
Sistema operativo del cliente	Windows <sup>*</sup> 7, Windows 8 o Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 <sup>3</sup>
Formatos de archivos compatibles	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD